

Hadicovina a koncovky



MHI servis s. r. o.

Havránkova 11, 619 00 Brno

tel.: +420 543 521 386, fax: +420 543 251 638

e-mail: mhi@hydrocom.cz, www.mhiservis.cz

Vysokotlaké hydraulické hadice

Typ
1SN, 2SN, 4SP, 4SH

Použití: minerální hydraulické oleje, vzduch, voda, mazací a tlaková média

Duše: olejivzdorná syntetická pryž

Výztuž: vysokopevnostní ocelový výplet

Obal: syntetická pryž s vysokou odolností proti oděru, ozónu a teplotě

Rozsah teplot: -40 až 100° C, krátkodobě až 125 °C

Hadicovina je vhodná pro použití v důlním prostředí, otěru-odolná, samozhášivá, ozonu-odolná, antistaticky nevodivá.

1SN – jeden vysokopevnostní ocelový opleť

2SN – dva vysokopevnostní ocelové oplety

4SP, 4SH – čtyři vysokopevnostní ocelové oplety

1SN



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Testovaný tlak [bar]	Pracovní tlak [bar]	Destrukční tlak dle DIN [bar]	Rádus ohybu [mm]	Hmotnost [kg /m]
4	4,8	11,8	600	250	1000	90	0,19
6	6,4	13,4	540	225	900	100	0,21
8	7,9	15,0	510	215	850	115	0,24
10	9,5	17,4	430	180	720	130	0,33
12	12,7	20,6	385	160	640	180	0,41
16	15,9	23,7	310	130	520	200	0,45
20	19,0	27,7	250	105	420	240	0,58
25	25,4	35,6	210	88	350	300	0,88
32	31,8	43,5	150	63	250	420	1,23
40	38,1	50,6	120	50	200	500	1,51
50	50,8	64,0	96	40	160	630	1,97

Vysokotlaké hydraulické hadice

Typ
1SN, 2SN, 4SP, 4SH

2SN



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Testovaný tlak [bar]	Pracovní tlak [bar]	Destrukční tlak dle DIN [bar]	Rádus ohybu [mm]	Hmotnost [kg /m]
4	4,8	13,4	990	415	1650	90	0,31
6	6,4	15,5	960	400	1600	100	0,33
8	7,9	16,5	840	350	1400	115	0,39
10	9,5	19,5	790	330	1320	130	0,50
12	12,7	22,5	660	275	1100	180	0,59
16	15,9	25,5	600	250	1000	200	0,71
20	19,0	29,5	515	215	850	240	0,86
25	25,4	38,0	395	165	650	300	1,28
32	31,8	48,0	300	125	500	420	2,02
40	38,1	54,6	215	90	360	500	2,20
50	50,8	67,3	190	80	320	630	2,85

4SP



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Testovaný tlak [bar]	Pracovní tlak [bar]	Destrukční tlak dle DIN [bar]	Rádus ohybu [mm]	Hmotnost [kg /m]
6	6,4	17,8	720	450	1800	150	0,20
10	9,5	21,4	1070	445	1780	180	0,78
12	12,7	24,4	995	415	1660	230	0,93
16	16,0	28,0	840	350	1400	250	1,17
20	19,0	32,0	840	350	1400	300	1,48
25	25,3	39,2	670	280	1120	340	2,02
32	32,0	50,0	500	210	840	460	3,05
40	38,1	57,0	400	185	740	560	3,52
50	50,8	69,8	380	175	700	660	5,20

Vysokotlaké hydraulické hadice

Typ
1SN, 2SN, 4SP, 4SH

4SH



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Testovaný tlak [bar]	Pracovní tlak [bar]	Destrukční tlak dle DIN [bar]	Rádus ohybu [mm]	Hmotnost [kg / m]
20	19,0	32,2	1000	420	1680	2800	1,545
25	25,3	38,4	910	380	1520	340	2,140
32	32,0	45,2	975	325	1300	460	2,500
40	38,1	53,0	700	290	1160	560	3,330
50	50,8	67,9	600	250	1000	700	4,595

WAP – hadice pro čištění vysokotlakou vodou

Použití: čištění horkou tlakovou vodou. Nejsou odolné páře a hydraulickému oleji. Jsou vysoce odolné otěru.

Výztuž: jeden nebo dva vysokopevnostní ocelové oplety

Pracovní teplota: -40 až +155 °C

1SN WAP



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Pracovní tlak [bar]	Rádus ohybu [mm]
6	6,4	13,4	220	100
8	7,9	15,0	220	115
10	9,5	17,4	220	130

2SN WAP



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Pracovní tlak [bar]	Rádus ohybu [mm]
6	6,4	15,0	400	100
8	7,9	16,6	400	115
10	9,5	19,0	400	130

Teflonové hadice

Typ
TF, TFC

TF – teflonová hadice jednopletová

Použití: doprava páry, různé chemické sloučeniny, sypká média

Duše: polytetrafluorethylen (PTFE)

Obal: jeden vysokopevnostní nerezový opleť AISI 304

Teplotní rozsah: -60 až +260 °C



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Pracovní tlak [bar]	Rádus ohybu [mm]
6	5,97	8,2	241	76,2
8	8,40	11,1	207	102,0
10	9,93	13,0	183	133,4
12	13,06	16,0	161	152,4
16	16,10	19,5	114	177,8
20	19,30	22,5	103	203,2
25	25,60	29,0	80	304,8

TFC – teflonová hadice jednopletová vrapovaná



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Pracovní tlak [bar]	Rádus ohybu [mm]
6	5,97	8,2	172	17,8
8	8,40	11,1	138	20,3
10	9,93	13,0	103	25,4
12	13,06	16,0	83	50,8
16	16,10	19,5	69	63,5
20	19,30	22,5	46	88,9
25	25,60	29,0	34	88,9

Thermoplastové hadice

Typ
P1T, P7T

P1T – thermoplastová hadice jednoopletová

Použití: minerální hydraulické oleje, mazací a tlaková média, nízký stupeň otěru

Duše: polyamid

Výztuha: jeden vysokopevnostní ocelový oplet

Obal: polyuretan

Pracovní teplota: -40 až +100 °C



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Pracovní tlak [bar]	Rádus ohybu [mm]
6	6,5	12,0	287	170
8	8,0	13,0	217	167
10	9,7	15,5	212	240
12	13,0	18,6	185	286
16	16,5	22,5	150	384
20	19,5	25,7	125	423
25	25,0	31,5	100	496

P7T – hadice thermoplastová hadice dvouopletová

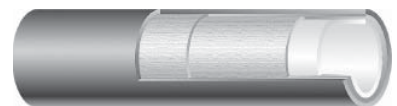
Použití: minerální hydraulické oleje, mazací a tlaková média, nízký stupeň otěru

Duše: polyamid

Výztuha: dva polyesterové oplety

Obal: polyuretan

Pracovní teplota: -40 až +100 °C



DN [mm]	Vnitřní průměr [mm]	Vnější průměr [mm]	Pracovní tlak [bar]	Rádus ohybu [mm]
6	6,5	11,8	200	89
8	8,0	14,0	190	121
10	9,7	16,2	175	154
12	13,0	20,0	150	214
16	16,5	24,0	125	309
20	19,5	27,0	100	308
25	25,0	34,0	75	565

Ochrany hadic – oplety

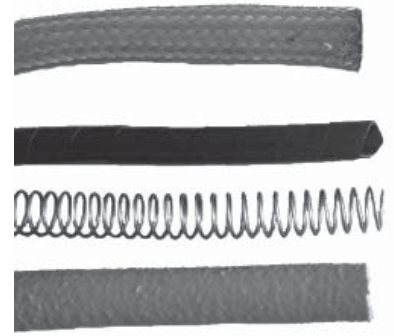
Oplety na hadice jsou určeny k ochraně hadic před mechanickým, abrazivním nebo tepelným poškozením.

Plastová ochranná spirála slouží proti otěrovému poškození.

Ocelová spirála je vyrobena z 2 mm silného pozinkovaného drátu, slouží k ochraně před mechanickým poškozením, např. u stavebních strojů.

Žárovzdorný oplet dokáže odolat teplotě až 1 000 °C.

Všechny oplety se dodávají v různých velikostech.



Další nabídka v oblasti průmyslových hadic:

Kromě vysokotlakých hydraulických hadic nabízíme hadice pro nízké tlaky, určené pro rozvody těchto médií:

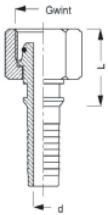
- vzduch, voda
- horký olej a pára
- palivové systémy (benzin, nafta)
- chemický a potravinářský provoz
- sypké látky, betonové směsi

Hadicové koncovky pro lisování

Typ
DKOL, CEL

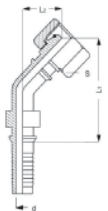
V přehledu jsou uvedeny k sobě přiřazené rozměry závitů a světlosti.
Závity a světlosti lze mezi sebou kombinovat.:

DKOL – koncovka s převlečnou maticí, těsnící kužel s o-kroužkem 24°, lehká řada



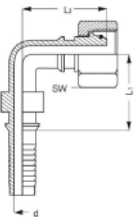
DKOL

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	12×1,5	14×1,5	16×1,5	18×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	45×2	52×2



DKOL 45°

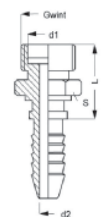
Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	12×1,5	14×1,5	16×1,5	18×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	45×2	52×2



DKOL 90°

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	12×1,5	14×1,5	16×1,5	18×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	45×2	52×2

CEL – koncovka s vnějším závitem, těsnící kužel 24°, lehká řada



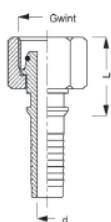
CEL

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	12×1,5	14×1,5	16×1,5	18×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	45×2	52×2

Hadicové koncovky pro lisování

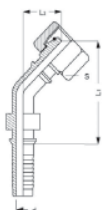
Typ
DKOS, CES

DKOS – koncovka s převlečnou maticí, těsnící kužel s o-ringem 24°, těžká řada



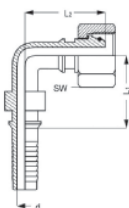
DKOS

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	16×1,5	18×1,5	20×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	42×2	52×2	–



DKOS 45°

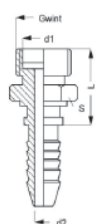
Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	16×1,5	18×1,5	20×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	42×2	52×2	–



DKOS 90°

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	16×1,5	18×1,5	20×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	42×2	52×2	–

CES – koncovka s vnějším závitem, těsnící kužel 24°, těžká řada



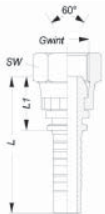
CES

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit	16×1,5	18×1,5	20×1,5	22×1,5	24×1,5	30×2	36×2	42×2	52×2	–

Hadicové koncovky pro lisování

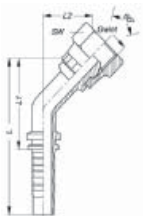
Typ
DKR, AGR, AGN

DKR – Koncovka s převlečnou maticí, těsnící kužel 60°



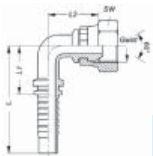
DKR

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Závit BSP	1/8	1/4	3/8	3/8	1/2	5/8	3/4	1"	1 1/4	1 1/2	2"



DKR 45°

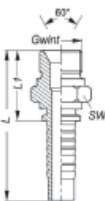
Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Závit BSP	1/8	1/4	3/8	3/8	1/2	5/8	3/4	1"	1 1/4	1 1/2	2"



DKR 90°

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Závit BSP	1/8	1/4	3/8	3/8	1/2	5/8	3/4	1"	1 1/4	1 1/2	2"

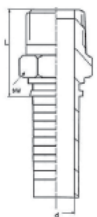
AGR – koncovka s vnějším závitem BSP, těsnící kužel 60°



AGR

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50
Závit BSP	1/8	1/4	3/8	3/8	1/2	5/8	3/4	1"	1 1/4	1 1/2	2"

AGN – koncovka s vnějším závitem kuželovým NPTF, kužel 60°



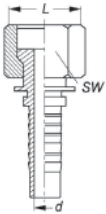
AGN

Světlost DN	6	8	10	12	16	20	25	32
Závit NPTF	1/4-18	3/8-18	3/8-18	1/2-14	3/4-14	3/4-14	1 1/2	1 1/2

Hadicové koncovky pro lisování

Typ
DKRF, NIPPEL, DKJ

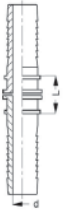
DKRF – Koncovka s převlečnou maticí závit BSP, rovné čelo



DKR

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20	25	32
Závit BSP	1/8	1/4	3/8	3/8	1/2	5/8	3/4	1''	1 1/4

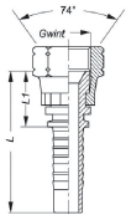
NIPPEL – koncovka pro spojení dvou hadic



NIPPEL

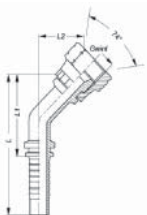
Světlost DN	5	6	8	10	12	16
-------------	---	---	---	----	----	----

DKJ – koncovka s převlečnou maticí UNF-JIC závit, těsnící kužel 74°



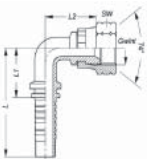
DKJ

Světlost DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit UNF-JIC	7/16	1/2	9/16	3/4	7/8	1 1/16	1 5/16	1 5/8	1 7/8



DKJ 45°

Světlost DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit UNF-JIC	7/16	1/2	9/16	3/4	7/8	1 1/16	1 5/16	1 5/8	1 7/8



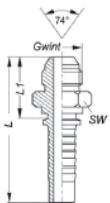
DKJ 90°

Světlost DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit UNF-JIC	7/16	1/2	9/16	3/4	7/8	1 1/16	1 5/16	1 5/8	1 7/8

Hadicové koncovky pro lisování

Typ
AGJ, DKJM, DKORFS

AGJ – koncovka s vnějším závitem UNF-JIC závit, těsnící kužel 74°

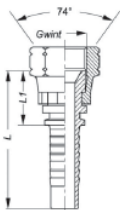


AGJ

Světlost DN	6	8	10	12	16	20	25	32	40
Závit UNF-JIC	7/16	1/2	9/16	3/4	7/8	1 1/16	1 5/16	1 5/8	1 7/8

DKJM – koncovka s převlečnou maticí metrický závit, těsnící kužel 60°

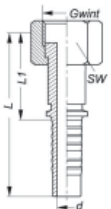
DKJR – koncovka s převlečnou maticí BSP závit, těsnící kužel 74°



DKJM, DKJR

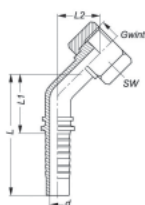
Světlost DN	6	8	10	12	16	20
Závit DKJM	14×1,5	16×1,5	18×1,5	22×1,5		30×1,5
Závit DKJR	1/4		3/8	1/2		3/4

DKORFS – koncovka s převlečnou maticí závit UNF, rovné čelo



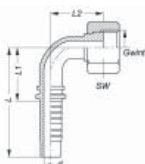
DKORFS

Světlost DN	6	10	12	16	20	25	32
Závit UNF	9/16-18	11/16-16	13/16-16	1"-16	1 3/16-12	1 7/16-12	1 11/16-12



DKORFS 45°

Světlost DN	6	10	12	16	20	25	32
Závit UNF	9/16-18	11/16-16	13/16-16	1"-16	1 3/16-12	1 7/16-12	1 11/16-12



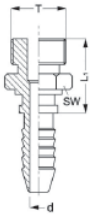
DKORFS 90°

Světlost DN	6	10	12	16	20	25	32
Závit UNF	9/16-18	11/16-16	13/16-16	1"-16	1 3/16-12	1 7/16-12	1 11/16-12

Hadicové koncovky pro lisování

Typ
AGORFS, SFL, SFS, BJM

AGORFS – koncovka s vnějším závitem UNF, rovné čelo s „o“ kroužkem

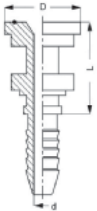


AGORFS

Světlost DN	6	10	12	16	20	25	32
Závit UNF	9/16-18	11/16-16	13/16-16	1"-16	1 3/16-12	1 7/16-12	1 11/16-12

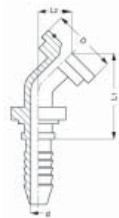
SFL – přírubová koncovka lehká řada 3000 P.S.I.

SFS – přírubová koncovka těžká řada 6000 P.S.I.



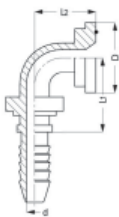
SFL

Světlost DN	12	20	25	32	40	50
Velikost	1/2	3/4	1"	1 1/4	1 1/2	2"
Rozměr	30,2	38,1	44,4	50,8	60,3	71,4



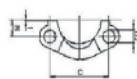
SFS

Světlost DN	12	20	25	32	40	50
Velikost	1/2	3/4	1"	1 1/4	1 1/2	2"
Rozměr	31,8	41,3	47,6	53,8	63,5	79,4

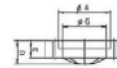
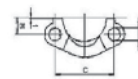


Příruby ke koncovkám:

BRL

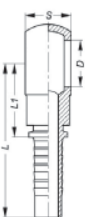


BRS



BJM – koncovka s okem pro průtokový šroub, závit metrický

BJR – koncovka s okem pro průtokový šroub, závit BSP



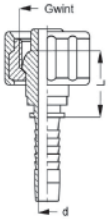
BJM, BJR

Světlost DN	5	6	8	10	12	16	20
Závit M	10×1	12×1,5	14×1,5	16×1,5	18×1,5	22×1,5	26×1,5
Závit BSP		1/4	3/8	3/8	1/2		3/4

Hadicové koncovky pro lisování

Typ
KARCHER

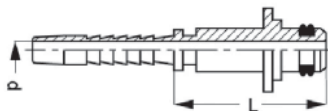
KARCHER – koncovky pro čištění vysokotlakou vodou – vhodné pro hadice 1SN-2SN WAP



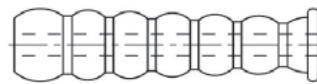
KARCHER

Světlost DN	6	8	10
Závit M	22×1,5	22×1,5	22×1,5

Koncovky pro vysokotlaké pistole DN 06,08



Gumová ochrana hadic DN 06,08



Vazba při rozměrově standardním použití

ŘADA	Trubka	Závit	Světlost hadice
L	6	12 × 1,5	5
	8	14 × 1,5	6
	10	16 × 1,5	8
	12	18 × 1,5	10
	15	22 × 1,5	12
	18	26 × 1,5	16
	22	30 × 2,0	20
	28	36 × 2,0	25
	35	45 × 2,0	32
S	42	52 × 2,0	40
	6	14 × 1,5	
	8	16 × 1,5	5
	10	18 × 1,5	6
	12	20 × 1,5	8
	14	22 × 1,5	10
	16	24 × 1,5	12
	20	30 × 2,0	16
	25	36 × 2,0	20
	30	42 × 2,0	25
38	52 × 2,0	32	

Klíč pro objednání hydraulických hadic

2SN10 DKOLM18x1,5 45°/ DKOLM18x1,5 90° -135° -390

1

2

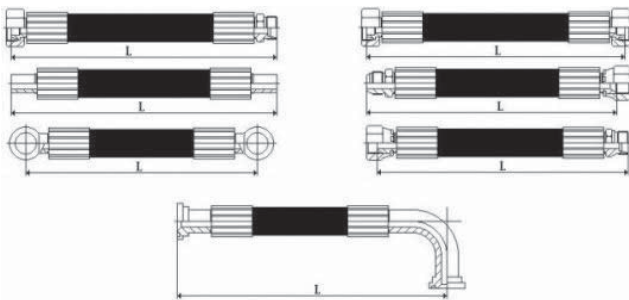
3

4

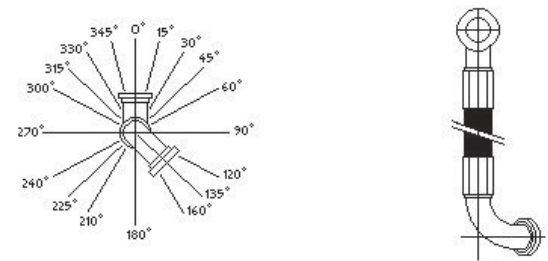
5

1. Typ a světlost hadice
2. Typ koncovky levá strana
3. Typ koncovky pravá strana
4. Vzájemný úhel natočení koncovek (pouze v případě obou úhlových)
5. Jmenovitá délka v mm

Určení jmenovité délky hadice



Určení úhlu natočení koncovek

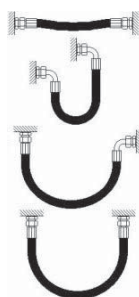


Příklady montáží hydraulických hadic

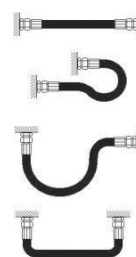
Hydraulické hadice jsou vyráběny v souladu s normou ČSN 63 5400. Jejich volba pro použití a následná montáž do systémů je na odpovědnosti uživatele a opět musí splňovat předpis výše uvedené normy.

Hydraulické hadice se montují do zařízení tak, aby nebyly namáhány nadměrným tahem, nesmí se kroutit a používat menší poloměr ohybu než udávají povolené hodnoty přiřazené ke každému typu hadice. Provozní tlak nesmí překročit udávaný pracovní tlak uvedený výrobcem. Dále je nutno chránit hadice proti možnému vnějšímu poškození.

Správná montáž



Špatná montáž



Tabulka pro přepočítání jednotek

	1 Pa	1 kPa	1 MPa	1 atm	1 bar	1 P.S.I.
1 Pa	–	0.001	0,000 001	0,000 009 869	0,000 01	0,000 145
1 kPa	1 000	–	0.001	0,009 869	0.01	0,145 137
1 MPa	1 000 000	1 000	–	9.869	10	145,137 880
1 atm	101 325	101.325	0,101 325	–	1,013 25	14.696
1 bar	100 000	100	0.1	0,986 92	–	14.504
1 P.S.I.	6 894.76	6,894 757	0,006 89	0,068 04	0,068 94	–

Kompletní přehled činnosti firmy MHI servis s.r.o.

Výroba vysokotlakých hydraulických hadic

Pro výrobu hadic je používána hadicovina od předních výrobců s osvědčenou kvalitou. Hadicovina je určena pro dopravu hydraulických kapalin na ropné nebo vodní bázi a je vyrobena z olejivzdorné syntetické pryže s jedním nebo více ocelovými oplety. Pracovní teploty jsou v rozsahu od -40 °C do +100 °C, špičkově do +125 °C. Mimo hydraulických tlakových hadic nabízíme i širokou škálu ostatní hadicoviny určené pro dopravu specifických látek v provozu chemickém, potravinářském, čisticím a technickém.



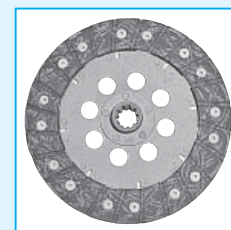
Prodej šroubení a příslušenství

Nabízíme všechny druhy přípojek, hrdel, převlečných matic, zátek, ale i přípojných měřících míst a hydraulické bezešvé trubky. Dále nabízíme glycerínové manometry, manometrové hadičky, rychlospojky kuličkové, bezúkapové i šroubovací, redukční prvky do potrubí a ostatní hydraulické prvky za přijatelné ceny.



Renovace brzdových čelistí

Lepením zrenovujeme „jakoukoliv“ čelist do síly 16 mm a lamelu do průměru 500 mm na Vaše osobní a dodávkové automobily, zemědělské, lesnické a jiné stroje. Používáme materiál FERODO a FRENOS SAULEDA, které patří k nejkvalitnějším materiálům na trhu. Výhodou renovace u naší společnosti je zkušenost pracovníků a krátké dodací lhůty.



Lakování

Z našeho výrobního programu vyplývá potřeba lakování vlastních výrobků, především nádrží, konzol, motorů a dalšího. Nabízíme proto ve volných kapacitách lakýrnické práce v boxu o velikosti 6,5×5,5 m. Používáme vysoce kvalitní dvousložkové barvy, ve volbě materiálu jsme schopni vyjít vstříc veškerým požadavkům zákazníka. Pro jakékoliv informace nás neváhejte kontaktovat na čísle 734 314 013.



Držáky trubek

Držáky hydraulických trubek a hadic. Držáky jsou velice snadný a účinný způsob, jak zajistit trubky a hadice v požadované poloze na vašem zařízení. Uplatnění držáků je možné ve všech průmyslových aplikacích.



MHI servis s. r. o.

Havránkova 11, 619 00 Brno
tel.: +420 543 521 386, fax: +420 543 251 638
e-mail: mhi@hydrocom.cz, www.mhiservis.cz